

НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ НАУК УКРАЇНИ
Інститут електрозварювання ім.Є.О.Патона
03150 Київ-150, вул. Казимира Малевича, 11, тел.(044) 2004779

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора
ІЕЗ ім.Є.О.Патона
НАН України
академік НАН України



Л.М. Лобанов
_____ 2018.

ВИСНОВОК № 297/2 від 23.05.2018 р.

Випробувальною лабораторією ІЕЗ ім. Є. О. Патона проведені механічні та технологічні випробування контрольних зварних з'єднань зі сталі 10ХСНД- 12 (С390) по ГОСТ 19281-89, 10ХСНД-2 (С390) по ГОСТ 6713-91, 09Г2С-12 (С345) по ГОСТ 19281-89 виконаних автоматичним зварюванням під флюсом Flux ОК 10.71 суцільним дротом марок **Хорда S2** (класифікація по ДСТУ EN ISO 14171 A-S 42 3 MS S2), аналог Св-08ГА по ГОСТ 2246-70 та **Хорда S2Ni1Mo** (класифікація по ДСТУ EN ISO 14171 A-S-Z 46 6 AB S2Ni1Mo), аналог Св-10НМА по ГОСТ 2246-70, з метою встановлення можливості їх використання при виготовленні та монтажі металоконструкцій прогонових споруд мостів.

Виробник зварювальних дротів – ТОВ «ВІТАПОЛІС».

Замовник досліджень –ТОВ «ТОДО+».

На основі аналізу результатів комплексних досліджень, представлених в Протоколі випробувань № 297/1 від 23.05.2018 р., Інститут електрозварювання ім. Є. О. Патона рекомендує дроти вироблені по вищезазначеним стандартам, марки **Хорда S2**, для проведення зварювальних робіт зі сталевого прокату класу міцності до **С355** включно та дріт марки **Хорда S2Ni1Mo** для проведення зварювальних робіт зі сталевого прокату класу міцності до **С390** включно при заводському виготовленні та монтажі конструкцій сталевих прогонових споруд пішохідних, міських і автодорожніх мостів та штучних споруд (шляхопроводи, естакади) звичайного виконання (розрахункова мінімальна температура до мінус 40° С включно) виготовленого по ГОСТ 6713-91, ГОСТ 19281-89, ДСТУ 8541:2015, ТУ У 27.1-26416904-150:2005.

Термін дії даного Висновку – 3 роки з дати видачі.

Заступник завідувача лабораторії
«Зварювання в будівництві»


О. Г. Синьок